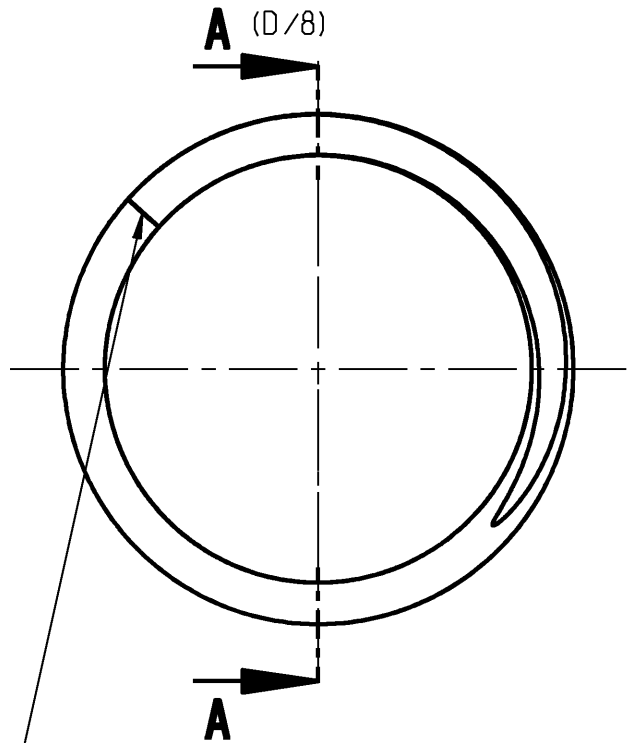
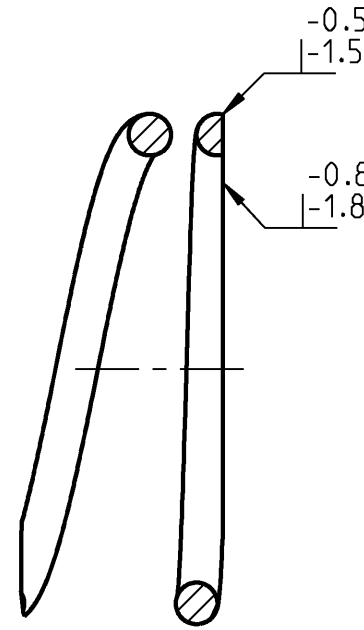
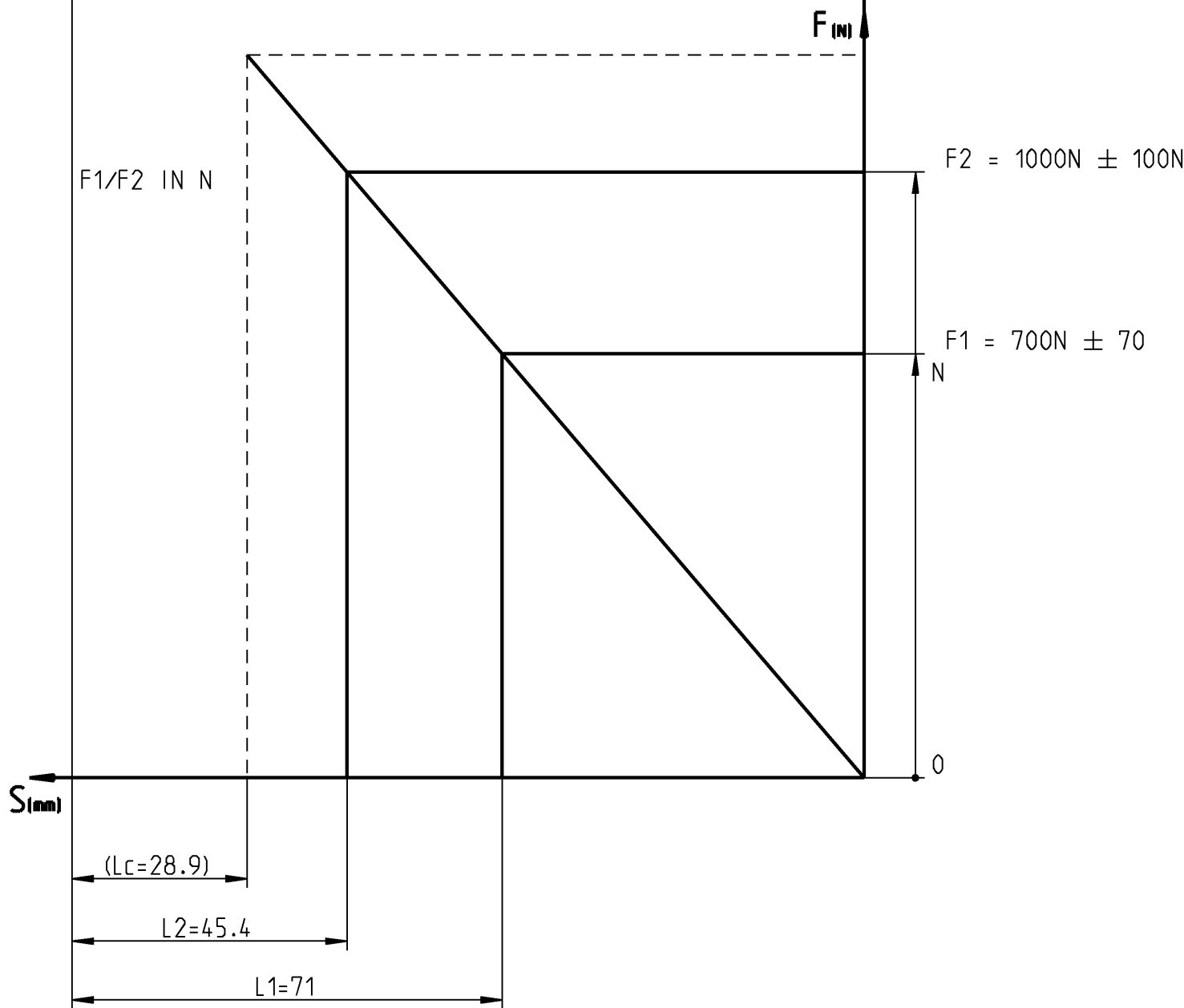
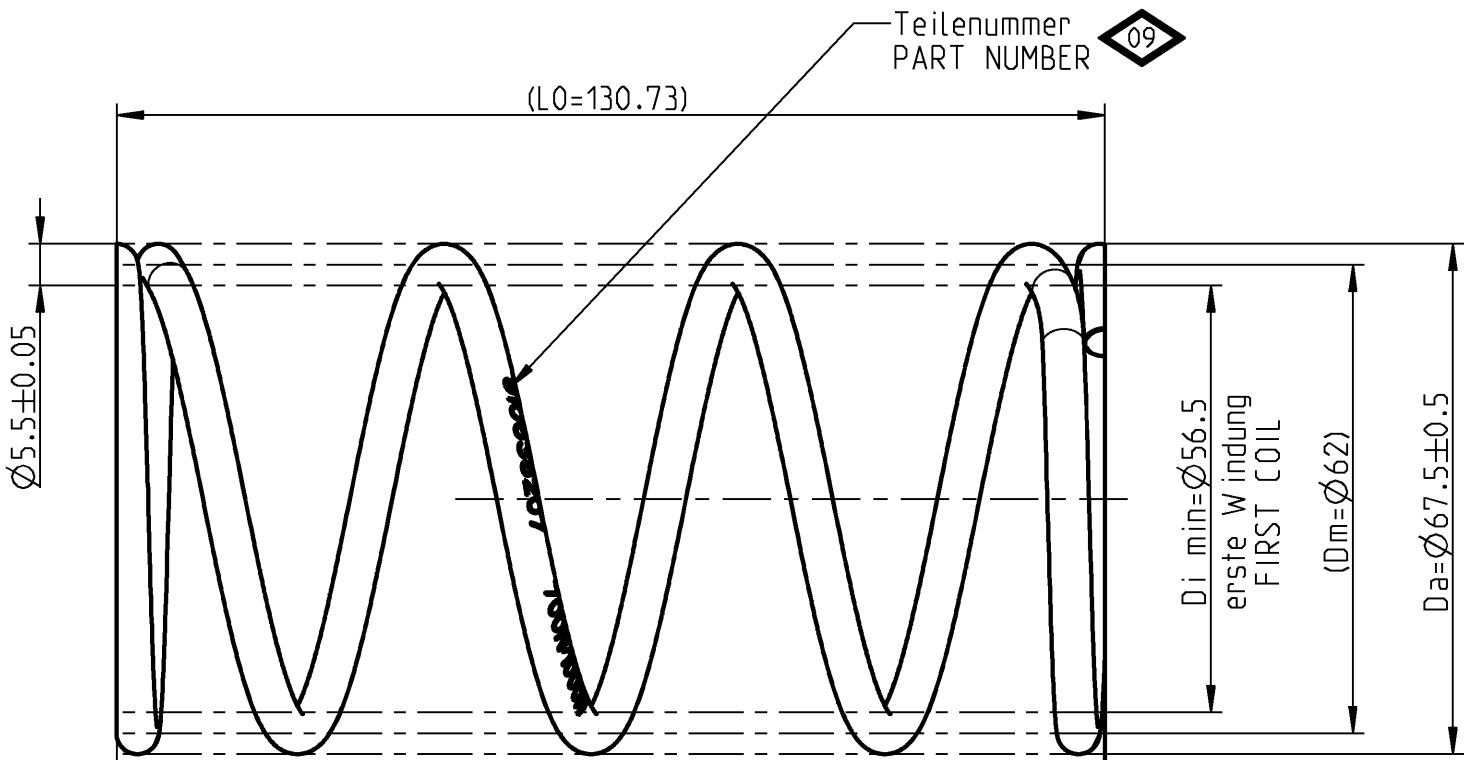


(c) copyright by BRP-Rotax GmbH & Co. KG  
all rights reserved / alle Rechte vorbehalten



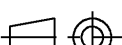
Radius geschliffen und scharfes Ende an beiden  
Federenden entfernen  
GRIND RADIUS AND REMOVE SHARP EDGE AT  
BOTH ENDS



Schnitt A-A  
SECTION A-A  
(B/2)

- 01 kaltgeformt + waermebehandelt ( inline)  
COLD FORMING + HEAT TREATMENT (WILL BE DONE INLINE)
- 02 beidseitig geschliffene Enden  
GRINDING OF BOTH ENDS
- 03 Teil muss gratfrei und frei von scharfen Kanten sein  
PART MUST BE FREE OF BURRS AND SHARP EDGES
- 04 kugelgestrahlt (Anzahl und Intensitaet in Protphase ermittelt, 100% Abdeckung)  
SHOT PEENING (SHOTS AND INTENSITY TBD AT PROTO PHASE, 100% COVERAGE)
- 05 Spannungsarmgluehen nach Kugelstrahlen (232°C fuer 30 min )  
STRESS RELIEVING POST SHOT PEENING (232°C FOR 30 MIN )
- 06 kalt gesetzt (einmalig auf Blocklaenge)  
COLD PRESET (ONCE TO SOLID MINIMUM)
- 07 Stahldraht, Chrom Silizium Legierung; oelgehartet  
STEEL WIRE, CHROMIUM-SILICON ALLOY OIL TEMPERED
- 08 KTL-Beschichtung schwarz min. 0.015-0.03mm.  
ED COATING BLACK MIN. 0.015-0.03mm (BULK PROCESS)
- 09 Kennzeichnung (Teilenummer in Gelb aufgedruckt)  
IDENTIFICATION (YELLOW PRINTED PART NUMBER)

Druckfeder nach DIN EN 15800 COMPRESSION SPRING ACC. TO DIN EN 15800	
Federrate SPRING RATE	[R] 11.72 N/mm
Endwindungen SPRING END	angelegt und geschliffen CLOSED AND GROUND
Anzahl der federnden Windungen NUMBER OF RESILIENT COILS [n]	3.26
Gesamtanzahl der Windungen TOTAL NUMBER OF COILS [n <sub>t</sub> ]	5.26
Windungsrichtung DIRECTION OF COIL	rechts RIGHT HAND
Blocklaenge BLOCK LENGTH [L <sub>c</sub> ]	( 28.9mm)
Feder gesetzt SPRING PRELOADED	Ja YES
Guetegrad / QUALITY DIN EN 15800	
De, Di	-
L0	-
F1	-
F2	-
e1, e2	2
Fertigungsausgleich durch COMPENSATION BY	L0, n, d

MOD. NO.	REV. QUANT.	DATE	NAME	DESCRIPTION OF MODIFICATION																			
Diese technischen Daten und die darin enthaltenen Informationen sind Eigentum von BRP-Rotax GmbH & Co KG, Oesterreich, gem. BGBl 1984 Nr. 448, i.d.G.F. und duerfen nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch BRP-Rotax GmbH & Co KG, weder zur Gaezue noch teilweise an Dritte weitergegeben werden. Dieser Text muss auf jeder kompletten oder teilweisen Reproduktion aufscheinen. This technical data and the information embodied herein are the property of BRP-Rotax GmbH & Co KG, Austria, acc. BGBl 1984 no. 448, as amended and shall not, without prior written permission of BRP-Rotax GmbH & Co KG, be disclosed in whole or in part to third parties. This legend shall be included on any reproduction of this data in whole or in part.																							
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				SHAPE AND POSITION TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 14405 (GG) SURFACES ACC. TO DIN EN ISO 1302																			
EXECUTION:				SCALE 1:1		ISO METHOD E 		UNTOLERANCED DIMENSIONS: DIN EN 15800		ROTAX®													
MATERIAL:				CAD WEIGHT:		0.181 kg		ORDERER:		DRAWN		kritzth	20250703	CREATED									
LS-006				FIRST USE:		NGD SkiDoo				STORED		kritzth	20250813	IN									
										APPROVED		NIKOLRO	20250807	CREO									
														DEPARTMENT									
														PM									
Bezeichnung / DESCRIPTION:  DRUCKFEDER COMPRESSION SPRING										DRAWING No:				910638207		REVISION							
										CAD - No.:				910638207				STATUS					
																		FR					
OLD DRAWING No:				638146				RAW PART No.:				VARIANT:		.		SHEET:		1/1		SIZE:		A2	